

**RAMA JUDICIAL DEL PODER PÚBLICO
JUZGADO PRIMERO ADMINISTRATIVO ORAL DEL CIRCUITO
ARMENIA - QUINDÍO**

ESTADO No.

52

FECHA:

28/04/2017

No. PROCESO	CLASE DE PROCESO	DEMANDANTE	DEMANDADO	DESCRIPCIÓN ACTUACIÓN	FECHA PROVIDENCIA
63-001-3331-001-2011-00467-00	EJECUTIVO	JOSÉ JESÚS JIMÉNEZ MAYO	MUNICIPIO DE ARMENIA	AUTO QUE REQUIERE A LA PARTE DEMANDANTE CON EL FIN QUE CANCELE ARANCEL JUDICIAL	27/04/2017

SE NOTIFICA A LAS PARTES DE LA ANTERIOR DECISIÓN EN LA FECHA **28/04/2017** Y A LA HORA DE LAS 7:00 A.M. SE FIJA EL PRESENTE ESTADO POR EL TÉRMINO LEGAL DE UN DÍA, SE DESFIJA EN LA MISMA A LAS 5:00 P.M.

ANGÉLICA MARÍA GARCÍA BOTERO

Secretaria