

**LIQUIDACIÓN y PERSONERÍA JURÍDICA ACTUALIZADA - Radicación: 2012 – 00261-00**  
**Juzgado de Origen: 01 Civil Municipal de Cali.**

Jorge Fernandez Mayorga <jorgefernandez@cmlabogadosespecializados.com>

Jue 17/03/2022 14:42

Para: Memoriales 09 Oficina Apoyo Juzgados Ejecucion Sentencias Civil Municipal - Valle Del Cauca - Cali  
<memorialesj09ofejecmcali@cendoj.ramajudicial.gov.co>; Condominio Campestre Vegas de Cali <vegascalima@gmail.com>

CC: Francisco Javier Velasco Vélez <franciscovelasco2009@gmail.com>

Doctora

**ANGELA MARIA ESTUPIÑAN ARAUJO.**

**JUEZ NOVENO CIVIL MUNICIPAL DE EJECUCIÓN DE SENTENCIAS DE CALI.**

E. S. D.

Referencia: **LIQUIDACIÓN y PERSONERÍA JURÍDICA ACTUALIZADA.**

Asunto: **PROCESO EJECUTIVO.**

Radicación: **2012 – 00261-00**

Juzgado de Origen: **01 Civil Municipal de Cali.**

Señora Juez atento saludo,

En mi calidad de apoderado judicial ya reconocido de autos anteriores en este proceso, dejo a su disposición para que obre en el expediente, liquidación al mes de **MARZO de 2022** para su gestión de impulso de este proceso y el Certificado de existencia y Representación Legal de la Copropiedad, persona jurídica que represento.

Adjunto archivo.

---

**JORGE FERNÁNDEZ MAYORGA | Abogado**

[jorgefernandez@cmlabogadosespecializados.com](mailto:jorgefernandez@cmlabogadosespecializados.com)

 Cel: 311 346 0037  Cel: 317 497 5166 -  313 755 4075 -  311 346 0037

 CML CML Abogados Especializados

Carrera 5 No. 10 - 63 Oficina 317 Edificio Colseguros - Cali Colombia

[www.cmlabogadosespecializados.com](http://www.cmlabogadosespecializados.com)

[CML Abogados Especializados](#)  [consultoria.medico.legal](#)



Doctora  
**ANGELA MARIA ESTUPIÑAN ARAUJO.**  
**JUEZ NOVENO CIVIL MUNICIPAL DE EJECUCIÓN DE SENTENCIAS DE CALI.**  
E. S. D.

Referencia: **LIQUIDACIÓN y PERSONERIA JURIDICA ACTUALIZADA.**

Asunto: **PROCESO EJECUTIVO.**

Radicación: **2012 – 00261-00**

Juzgado de Origen: **01 Civil Municipal de Cali.**

Señora Juez atento saludo,

En mi calidad de apoderado judicial ya reconocido de autos anteriores en este proceso, dejo a su disposición para que obre en el expediente, liquidación al mes de **MARZO de 2022** para su gestión de impulso de este proceso y el Certificado de existencia y Representación Legal de la Copropiedad, persona jurídica que represento.

De igual manera, como quiera que el demandado no ha procedido a cumplir con la obligación, **SIRVASE** ordenar el Secuestro del inmueble, teniendo en cuenta que el predio se localiza en el Darien, para lo que deberá oficiar a la entidad competente para estos asuntos.

**ANEXO.**

- Liquidación al mes de marzo de 2022.
- Certificado de existencia y Representación Legal.

Agradezco su gestión,

**JORGE FERNANDEZ MAYORGA.**  
C.C. 79.389.302 expedida en Bogotá.  
T.P. 147.864 expedida por el C. S. de la J.



# CONDOMINIO CAMPESTRE VEGAS DEL CALIMA

Calima – El Darién

NIT: 805.001.743-9

**MARIO FERNANDO MUÑOZ VALENCIA**, varón mayor de edad, identificado con la cedula de ciudadanía N° 94.266.713 de Calima – Valle, actuando en calidad de Representante Legal - Administrador del **CONDOMINIO CAMPESTRE VEGAS DE CALIMA**, según resolución emitida por la Secretaria de Planeación y Desarrollo Territorial, ubicado en el Valle del Cauca, por medio del presente escrito:

## CERTIFICO QUE

El Señor **FRANCISCO JAVIER VELASCO VELEZ** identificado con la cedula de ciudadanía N° 14.976.167 en su calidad de propietario del lote N° 31 adeuda por administración y otros conceptos correspondientes a:

AÑO	MES	VALOR CUOTA ADMON	INTERES MORA	CUOTA RETROACTIVA	CUOTA EXTRA	HONORARIO ABOGADO	ACUEDUCTO	SALDO CARTERA
2019	DICIEMBRE	\$ 14.552.326	\$ 2.017.823	\$ -	\$ -	\$ 800.000	\$ 417.200	\$ 17.787.349
2020	ENERO	\$ 220.000	\$ -	\$ -			\$ 14.900	\$ 18.022.249
2020	FEBRERO	\$ 220.000	\$ -	\$ -			\$ 14.900	\$ 18.257.149
2020	MARZO	\$ 220.000	\$ 324.800	\$ -			\$ 14.900	\$ 18.816.849
2020	ABRIL	\$ 220.000	\$ 329.500	\$ -			\$ 14.900	\$ 19.381.249
2020	MAYO	\$ 220.000	\$ 286.183	\$ -			\$ -	\$ 19.887.432
2020	JUNIO	\$ 220.000	\$ 322.583	\$ -			\$ -	\$ 20.430.015
2020	JULIO	\$ 220.000	\$ 326.983	\$ -			\$ -	\$ 20.976.998
2020	AGOSTO	\$ 220.000	\$ 331.383	\$ -			\$ -	\$ 21.528.381
2020	SEPTIEMBRE	\$ 233.200	\$ 335.783	\$ 105.600			\$ -	\$ 22.202.964
2020	OCTUBRE	\$ 233.200	\$ 342.559	\$ -			\$ -	\$ 22.778.723
2020	NOVIEMBRE	\$ 233.200	\$ 347.223	\$ -			\$ -	\$ 23.359.146
2020	DICIEMBRE	\$ 233.200	\$ 351.887	\$ -			\$ -	\$ 23.944.233
2021	ENERO	\$ 241.400	\$ 356.551	\$ -			\$ -	\$ 24.542.184
2021	FEBRERO	\$ 241.400	\$ 361.379	\$ -			\$ -	\$ 25.144.963
2021	MARZO	\$ 241.400	\$ 366.207	\$ -		\$ 22.500	\$ -	\$ 25.775.070
2021	ABRIL	\$ 241.400	\$ 371.035	\$ -			\$ -	\$ 26.387.505
2021	MAYO	\$ 241.400	\$ 375.863	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 27.134.910
2021	JUNIO	\$ 241.400	\$ 380.691	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 27.887.143
2021	JULIO	\$ 241.400	\$ 385.519	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 28.644.204
2021	AGOSTO	\$ 241.400	\$ 390.347	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 29.406.093
2021	SEPTIEMBRE	\$ 241.400	\$ 395.175	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 30.172.810
2021	OCTUBRE	\$ 241.400	\$ 400.003	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 30.944.355
2021	NOVIEMBRE	\$ 241.400	\$ 404.831	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 31.720.728
2021	DICIEMBRE	\$ 241.400	\$ 409.659	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 32.501.929
2022	ENERO	\$ 265.700	\$ 414.487	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 33.312.258
2022	FEBRERO	\$ 265.700	\$ 419.801	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 34.127.901
2022	MARZO	\$ 265.700	\$ 425.115	\$ -	\$ 130.142		\$ -	\$ 34.948.858
<b>TOTALES</b>		<b>\$ 20.939.026</b>	<b>\$ 11.173.370</b>	<b>\$ 105.600</b>	<b>\$ 1.431.562</b>	<b>\$ 822.500</b>	<b>\$ 476.800</b>	<b>\$ 34.948.858</b>

**KM 2 VIA DARIEN REMOLINO CVC - CALIMA EL DARIÉN – VALLE DEL CAUCA**

E-mail: [vegasdecalima@gmail.com](mailto:vegasdecalima@gmail.com)

Teléfono: 3012396618 - 3178866536



# CONDOMINIO CAMPESTRE VEGAS DEL CALIMA

Calima – El Darién

NIT: 805.001.743-9

El valor adeudado asciende a la suma de (\$ 34.948.858) Treinta y Cuatro Millones Novecientos Cuarenta y Ocho Mil Ochocientos Cincuenta y Ocho pesos MCTE, discriminado de la siguiente forma:

- Cuota de administración	\$	20.939.026
- Intereses de mora	\$	11.173.370
- Cuota retroactiva	\$	105.600
- Cuota extra	\$	1.431.562
- Honorario abogado	\$	822.500
- Acueducto	\$	476.800
<b>TOTAL DEUDA</b>	<b>\$</b>	<b>34.948.858</b>

Para constancia de esta certificación se firma en Calima – El Darién, a los diecisiete (17) días del mes de marzo de 2022.

**MARIO FERNANDO MUÑOZ VALENCIA**

CC 94.266.713

Representante Legal

**KM 2 VIA DARIEN REMOLINO CVC - CALIMA EL DARIÉN – VALLE DEL CAUCA**

E-mail: [vegasdecalima@gmail.com](mailto:vegasdecalima@gmail.com)

Teléfono: 3012396618 - 3178866536

	DEPARTAMENTO DEL VALLE DEL CAUCA		Código: 410-07-30	
	MUNICIPIO DE CALIMA DARIÉN	NIT. 890.309.611-8	Fecha: 02/01/2020	
	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION	MECI-MIPG	Versión: 1	
	PROCESO: SECRETARIA DE PLANEACION Y DESARROLLO TERRITORIAL		Página: 1 DE 1	
	NOMBRE DEL DOCUMENTO: CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL			

410-05-20-013-22-02-2022  
Recibo de caja N°. 0000168

## CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

ENTIDAD: CONDOMINIO CAMPESTRE VEGAS DEL CALIMA

NIT: 805.001.743-9

NUMERO DE REGISTRO: CERL-013-2022

FECHA: 22 de febrero de 2022

Elección de Miembros Consejo de Administración según Acta No. 031 de marzo 13 de 2021- Asamblea General Ordinaria de Copropietarios.

Elección de Administrador y Representante Legal y determinación de los cargos administrativos Consejo de Administración según Acta No. 002 de abril 03 de 2021- Asamblea General Ordinaria de Copropietarios.

PRINCIPALES			
NOMBRES Y APELLIDOS	N° Doc.	CARGO	LOTE
Ricardo Leon Cano Restrepo	16.469.541	Presidente	04
Yean Amparo Rios Hoyos	31.831.090	Vicepresidente	07
Nixon Forero Yusti	16.226.139	Tesorero	36
Melbagiraldo Londoño	31.146.491	Vocal	08
Apolinar Gomez Pineda	15.438.813	Vocal	24

Administrador y Representante Legal por Delegación: El señor **MARIO FERNANDO MUÑOZ VALENCIA**, Identificado con cedula de ciudadanía N° 94.266.713 de Calima (V).

**Nota Aclaratoria:** Esta Certificación se fundamenta en la Información de la Asamblea General Ordinaria de Copropietarios; Acta N° 003 del 23 de septiembre de 2020 y Acta N° 003-2020 para elección de Consejo de Administración, las cuales reposan fiel copia en el Archivo de la secretaria de Planeación y Desarrollo Territorial.

Para constancia se firma en la secretaria de Planeación y Desarrollo territorial de Calima el Darién, a los veintidós (22) días del mes de febrero del año Dos Mil Veintidós (2022).

Institucionalmente,

  
**ARTURO BETANCOURT HOYOS**

Secretario de Planeación

Proyectó: Diana Núñez-Contratista

Revisó y Aprobó: Arturo Betancourt Hoyos- Secretario de Planeación

Centro Administrativo Municipal – CAM /Código DANE 76126  
Calle 10 No. 6 – 31, Código Postal 760530 - Teléfonos: (602) 2634305 – 2633470 – 263336  
Correo electrónico: [alcaldia@calimaeldarien-valle.gov.co](mailto:alcaldia@calimaeldarien-valle.gov.co) y [planeacion@calimaeldarien-valle.gov.co](mailto:planeacion@calimaeldarien-valle.gov.co)

