

LIQUIDACION - Radicación 001-2012-00261-00.

Jorge Fernandez Mayorga <jorgefernandez@cmlabogadosespecializados.com>

Vie 15/07/2022 16:59

Para: Memoriales 09 Oficina Apoyo Juzgados Ejecucion Sentencias Civil Municipal - Valle Del Cauca - Cali <memorialesj09ofejecmcali@cendoj.ramajudicial.gov.co>; Condominio Campestre Vegas de Cali <vegasdecalima@gmail.com>; Francisco Javier Velasco Vélez <franciscovelasco2009@gmail.com>

Atento saludo.

Proceso: **EJECUTIVO SINGULAR.**

Demandante: **CONDominio CAMPESTRE CERRADO VEGAS DE CALIMA .**

Demandado: **FRANCISCO JAVIER VELASCO.**

Radicación: 001-2012-00261-00

Señora Juez,

Conforme al Auto que precede y a las exigencias del escrito, dejó a su disposición el mensaje a mi entregado en mensaje de datos por mi representada en donde aporta lo requerido por su despacho.

----- Forwarded message -----

De: **condominio vegas de calima calima darien** <vegasdecalima@gmail.com>

Date: mié., 13 de julio de 2022 11:14 a. m.

Subject: ENVIO LIQUIDACION DEUDA LOTE N° 31

To: Jorge Fernandez Mayorga <jorgefernandez@cmlabogadosespecializados.com>

Doctor

JORGE FERNÁNDEZ MAYORGA

Abogado apoderado caso lote N° 31

Condominio Campestre Ve3gas de Calima

Calima - El Darien

ASUNTO: ENVIO LIQUIDACION DEUDA LOTE N° 31

Cordial saludo

Adjunto envío la liquidación de la deuda del lote N 31 de propiedad del Señor Francisco Javier Velasco Velez con corte al mes de junio de 2022.

En esta liquidación se retiró el cobro del servicio de acueducto y también el valor correspondiente a los honorarios de abogado, únicamente se dejó las cuotas de administración, los intereses de mora, los retroactivos y las cuotas extras.

El Juzgado había solicitado un certificado de representación legal actualizado, este documento ya se pidió a la secretaria de planeación y desarrollo territorial de la alcaldía municipal de Calima - El Darién, sin embargo hay un problema con la página de la gobernación donde se compran las estampillas al parecer la hackearon hace varios días, por lo anterior no han entregado el documento.

Sin embargo le comparto el certificado de representación legal que se actualizó hace dos meses.

Quedo pendiente de lo que necesite y una vez tenga el certificado de representación se lo haré llegar.

	DEPARTAMENTO DEL VALLE DEL CAUCA		Código: 410-07-30	
	MUNICIPIO DE CALIMA DARIÉN	NIT. 890.309.611-8	Fecha: 02/01/2020	
	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION	MECI-MIPG	Versión: 1	
	PROCESO: SECRETARIA DE PLANEACION Y DESARROLLO TERRITORIAL		Página: 1 DE 1	
	NOMBRE DEL DOCUMENTO: CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL			

410-05-20-030-20-05-2022
 Recibo de caja N°: 0000856
 Recibo de pago estampillas N°: 990100000005892256

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

ENTIDAD: CONDOMINIO CAMPESTRE VEGAS DEL CALIMA

NIT: 805.001.743-9

NUMERO DE REGISTRO: CERL-030-2022

FECHA: 20 de mayo de 2022

Elección de Miembros Consejo de Administración según Acta No. 0032 de marzo 19 de 2022- Asamblea General Ordinaria de Copropietarios.

Ratificación del Administrador y Representante Legal para la vigencia 2021-2022, y determinación de los cargos administrativos Consejo de Administración según Acta No. 0001 de mayo 14 de 2022.

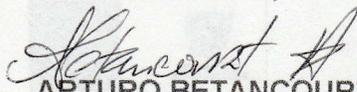
N°	NOMBRES Y APELLIDOS	N° Doc.	CARGO	LOTE
1	Ricardo Leon Cano Restrepo	16.469.541	Presidente	04
2	Juan Pablo Libreros Losada	16.722.820	Vicepresidente	02
3	Nixon Forero Yusti	16.226.139	Tesorero	36
4	Fernando Cobo Serna	16.701.753	Vocal	14
5	Apolinar Gomez Pineda	15.438.813	Vocal	24

Administrador y Representación Legal: El señor **MARIO FERNANDO MUÑOZ VALENCIA**, Identificado con cedula de ciudadanía N° 94.266.713 de Calima (V).

Nota Aclaratoria: Esta Certificación se fundamenta en la Información de la Asamblea General Ordinaria de Copropietarios; Acta N° 0032 de marzo 19 de 2022 y Acta N° 001-2022 de mayo 14 de 2022, para elección de Consejo de Administración designación de Cargos Directivos, las cuales reposan fiel copia en el Archivo de la Secretaria de Planeación y Desarrollo Territorial.

Para constancia se firma en la Secretaria de Planeación y Desarrollo Territorial de Calima el Darién, a los veinte (20) días del mes de mayo del año Dos Mil Veintidós (2022).

Institucionalmente,


ARTURO BETANCOURT HOYOS
 Secretario de Planeación

Proyectó/Elaboró: Diana Núñez-Contratista
 Revisó y Aprobó: Arturo Betancourt Hoyos- Secretario de Planeación

Centro Administrativo Municipal – CAM /Código DANE 76126
 Calle 10 No. 6 – 31, Código Postal 760530 - Teléfonos: (602) 2534305 – 2533470 – 253336
 Correo electrónico: alcaldia@calimaeldarien-valle.gov.co /planeacion@calimaeldarien-valle.gov.co



Calima – El Darién, julio 12 de 2022

Señores

JUZGADO NOVENO CIVIL MUNICIPAL DE EJECUCION DE SENTENCIAS DE CALI

Santiago de Cali

ASUNTO: ENVIO LIQUIDACION ACTUALIZADA LOTE 31

Cordial saludo

Envío la liquidación de la deuda actualizada al 30 de junio de 2022 correspondiente al lote N° 31 de propiedad del señor Francisco Javier Velasco. Es importante anotar que en esta liquidación se retiraron los valores cobrados de servicio de acueducto y abogado, dejando únicamente valores de las cuotas de administración, intereses de mora, retroactivo y cuotas extras.

AÑO	MES	VALOR CUOTA ADMON	SALDO ACUM CARTERA	INTERES MORA	CUOTA EXTRA	SALDO CARTERA
2017	JULIO	\$ 8.915.927	\$ -		\$ -	\$ 8.915.927
2017	AGOSTO	\$ 169.200	\$ 169.200	\$ 3.384	\$ -	\$ 9.088.511
2017	SEPTIEMBRE	\$ 169.200	\$ 338.400	\$ 6.768	\$ -	\$ 9.264.479
2017	OCTUBRE	\$ 169.200	\$ 507.600	\$ 10.152	\$ -	\$ 9.443.831
2017	NOVIEMBRE	\$ 169.200	\$ 676.800	\$ 13.536	\$ -	\$ 9.626.567
2017	DICIEMBRE	\$ 169.200	\$ 846.000	\$ 16.920	\$ -	\$ 9.812.687
2018	ENERO	\$ 179.200	\$ 1.025.200	\$ 20.504	\$ -	\$ 10.012.391
2018	FEBRERO	\$ 179.200	\$ 1.204.400	\$ 24.088	\$ -	\$ 10.215.679
2018	MARZO	\$ 179.200	\$ 1.383.600	\$ 27.672	\$ -	\$ 10.422.551
2018	ABRIL	\$ 179.200	\$ 1.562.800	\$ 31.256	\$ -	\$ 10.633.007
2018	MAYO	\$ 179.200	\$ 1.742.000	\$ 34.840	\$ -	\$ 10.847.047
2018	JUNIO	\$ 179.200	\$ 1.921.200	\$ 38.424	\$ -	\$ 11.064.671
2018	JULIO	\$ 179.200	\$ 2.100.400	\$ 42.008	\$ -	\$ 11.285.879
2018	AGOSTO	\$ 179.200	\$ 2.279.600	\$ 45.592	\$ -	\$ 11.510.671
2018	SEPTIEMBRE	\$ 179.200	\$ 2.458.800	\$ 49.176	\$ -	\$ 11.739.047
2018	OCTUBRE	\$ 179.200	\$ 2.638.000	\$ 52.760	\$ -	\$ 11.971.007
2018	NOVIEMBRE	\$ 179.200	\$ 2.817.200	\$ 56.344	\$ -	\$ 12.206.551
2018	DICIEMBRE	\$ 179.200	\$ 2.996.400	\$ 59.928	\$ -	\$ 12.445.679
2019	ENERO	\$ 220.000	\$ 3.216.400	\$ 64.328	\$ -	\$ 12.730.007
2019	FEBRERO	\$ 220.000	\$ 3.436.400	\$ 68.728	\$ -	\$ 13.018.735
2019	MARZO	\$ 220.000	\$ 3.656.400	\$ 73.128	\$ -	\$ 13.311.863
2019	ABRIL	\$ 220.000	\$ 3.876.400	\$ 77.528	\$ -	\$ 13.609.391
2019	MAYO	\$ 220.000	\$ 4.096.400	\$ 81.928	\$ -	\$ 13.911.319
2019	JUNIO	\$ 220.000	\$ 4.316.400	\$ 86.328	\$ -	\$ 14.217.647
2019	JULIO	\$ 220.000	\$ 4.536.400	\$ 90.728	\$ -	\$ 14.528.375

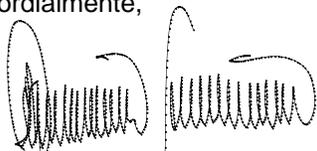
KM 2 VIA DARIEN REMOLINO CVC - CALIMA EL DARIÉN – VALLE DEL CAUCA

E-mail: vegasdecalima@gmail.com

Teléfono: 3012396618 - 3178866536

2019	AGOSTO	\$ 220.000	\$ 4.756.400	\$ 95.128	\$ -	\$ 14.843.503
2019	SEPTIEMBRE	\$ 220.000	\$ 4.976.400	\$ 99.528	\$ -	\$ 15.163.031
2019	OCTUBRE	\$ 220.000	\$ 5.196.400	\$ 103.928	\$ -	\$ 15.486.959
2019	NOVIEMBRE	\$ 220.000	\$ 5.416.400	\$ 108.328	\$ -	\$ 15.815.287
2019	DICIEMBRE	\$ 220.000	\$ 5.636.400	\$ 112.728	\$ -	\$ 16.148.015
2020	ENERO	\$ 233.200	\$ 5.869.600	\$ 117.392	\$ -	\$ 16.498.607
2020	FEBRERO	\$ 233.200	\$ 6.102.800	\$ 122.056	\$ -	\$ 16.853.863
2020	MARZO	\$ 233.200	\$ 6.336.000	\$ 126.720	\$ -	\$ 17.213.783
2020	ABRIL	\$ 233.200	\$ 6.569.200	\$ 131.384	\$ -	\$ 17.578.367
2020	MAYO	\$ 233.200	\$ 6.802.400	\$ 136.048	\$ -	\$ 17.947.615
2020	JUNIO	\$ 233.200	\$ 7.035.600	\$ 140.712	\$ -	\$ 18.321.527
2020	JULIO	\$ 233.200	\$ 7.268.800	\$ 145.376	\$ -	\$ 18.700.103
2020	AGOSTO	\$ 233.200	\$ 7.502.000	\$ 150.040	\$ -	\$ 19.083.343
2020	SEPTIEMBRE	\$ 233.200	\$ 7.735.200	\$ 154.704	\$ -	\$ 19.471.247
2020	OCTUBRE	\$ 233.200	\$ 7.968.400	\$ 159.368	\$ -	\$ 19.863.815
2020	NOVIEMBRE	\$ 233.200	\$ 8.201.600	\$ 164.032	\$ -	\$ 20.261.047
2020	DICIEMBRE	\$ 233.200	\$ 8.434.800	\$ 168.696	\$ -	\$ 20.662.943
2021	ENERO	\$ 241.400	\$ 8.676.200	\$ 173.524	\$ -	\$ 21.077.867
2021	FEBRERO	\$ 241.400	\$ 8.917.600	\$ 178.352	\$ -	\$ 21.497.619
2021	MARZO	\$ 241.400	\$ 9.159.000	\$ 183.180	\$ -	\$ 21.922.199
2021	ABRIL	\$ 241.400	\$ 9.400.400	\$ 188.008	\$ -	\$ 22.351.607
2021	MAYO	\$ 241.400	\$ 9.641.800	\$ 192.836	\$ 130.142	\$ 22.915.985
2021	JUNIO	\$ 241.400	\$ 9.883.200	\$ 197.664	\$ 130.142	\$ 23.485.191
2021	JULIO	\$ 241.400	\$ 10.124.600	\$ 202.492	\$ 130.142	\$ 24.059.225
2021	AGOSTO	\$ 241.400	\$ 10.366.000	\$ 207.320	\$ 130.142	\$ 24.638.087
2021	SEPTIEMBRE	\$ 241.400	\$ 10.607.400	\$ 212.148	\$ 130.142	\$ 25.221.777
2021	OCTUBRE	\$ 241.400	\$ 10.848.800	\$ 216.976	\$ 130.142	\$ 25.810.295
2021	NOVIEMBRE	\$ 241.400	\$ 11.090.200	\$ 221.804	\$ 130.142	\$ 26.403.641
2021	DICIEMBRE	\$ 241.400	\$ 11.331.600	\$ 226.632	\$ 130.142	\$ 27.001.815
2022	ENERO	\$ 265.700	\$ 11.597.300	\$ 231.946	\$ 130.142	\$ 27.629.603
2022	FEBRERO	\$ 265.700	\$ 11.863.000	\$ 237.260	\$ 130.142	\$ 28.262.705
2022	MARZO	\$ 265.700	\$ 12.128.700	\$ 242.574	\$ 130.142	\$ 28.901.121
2022	ABRIL	\$ 265.700	\$ 12.394.400	\$ 247.888	\$ 130.142	\$ 29.544.851
2022	MAYO	\$ 265.700	\$ 12.660.100	\$ 253.202	\$ 68.500	\$ 30.132.253
2022	JUNIO	\$ 265.700	\$ 12.925.800	\$ 258.516	\$ 120.000	\$ 30.776.469
TOTALES		\$ 21.841.727		\$ 7.184.538	\$ 1.750.204	\$ 30.776.469

Cordialmente,



MARIO FERNANDO MUÑOZ VALENCIA

Administrador

C.V.C. 167. JUL-12-2022

KM 2 VIA DARIEN REMOLINO CVC - CALIMA EL DARIÉN – VALLE DEL CAUCA

E-mail: vegasdecalima@gmail.com

Teléfono: 3012396618 - 3178866536