

**CONSTANCIA SECRETARIAL:** Se deja en el sentido de que el Centro de Servicios Judiciales para los Juzgados Civiles y de Familia remitió el oficio número 03978 del 17 de septiembre de 2020 proveniente del Hospital San Juan De Dios, en donde se informa la improcedencia de los descuentos de embargo de la demandada. Pasa a Despacho de la señora Jueza para que provea hoy 26 de febrero de 2021.



**CÉSAR AUGUSTO SEPÚLVEDA SALAMANCA**  
SECRETARIO



**REPÚBLICA DE COLOMBIA**  
**RAMA JUDICIAL DEL PODER PÚBLICO**  
**JUZGADO SÉPTIMO CIVIL MUNICIPAL**  
**ARMENIA-QUINDÍO**

Veintiséis (26) de febrero de dos mil veintiuno (2021).

Asunto	: Auto Pone En Conocimiento
Clase De Proceso	: Ejecutivo Singular
Demandante	: Alexander González Solórzano
Demandado	: Omarly Sabogal Martínez
Radicado	: 2015-00262-00

---

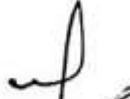
En atención a lo señalado en la constancia secretarial que antecede, el Juzgado precisa poner en conocimiento de la parte demandante, el oficio número 03978 del 17 de septiembre de 2020 proveniente del Hospital San Juan De Dios, en donde se informa la improcedencia de los descuentos ordenados por cuenta de este proceso, tras existir medidas cautelares perfeccionadas con anterioridad a órdenes de otros despacho judiciales

De otro lado, se advierte que la medida que ha resultado efectiva según el mentado oficio y que imposibilita la efectividad de la medida pretendida, corresponde a orden derivada de proceso tramitado por el Juzgado Quinto Civil Municipal, donde la parte demandante resulta ser una Cooperativa.

Lo anterior, para los fines procesales que estime pertinentes.

Por intermedio del Centro De Servicios Judiciales, remítase al demandante, a través de su correo electrónico [giraldojuridico@hotmail.com](mailto:giraldojuridico@hotmail.com), el link correspondiente que le permita consultar este expediente en su formato digital.

**NOTIFÍQUESE,**

  
**CAROLINA HURTADO GUTIÉRREZ**  
**JUEZA.**

LTMM

JUZGADO SEPTIMO CIVIL MUNICIPAL ARMENIA - QUINDIO LA PROVIDENCIA ANTERIOR SE NOTIFICO POR FIJACIÓN EN EL ESTADO <b>NO.35</b> DEL 01 DE MARZO DE 2021  CÉSAR AUGUSTO SEPULVEDA SALAMANCA SECRETARIO
---

**JUEZ - JUZGADO 007 M** **DE ARMENIA-QUINDIO**

Este documento fue generado con firma electrónica y cuenta con plena validez jurídica, conforme a lo dispuesto en la Ley 527/99 y el decreto reglamentario 2364/12

Código de verificación:

**7b21be15ff51d8d2b40e6481176b4a3af3f7f47c0c58aa5774b6990f12e99f66**

Documento generado en 24/02/2021 05:17:51 PM

**Valide éste documento electrónico en la siguiente URL:**  
**<https://procesojudicial.ramajudicial.gov.co/FirmaElectronica>**