



AD-23-02-2023
Santiago de Cali,
23 de febrero del 2023.

Señores
JUZGADO CUARTO DE FAMILIA DE ORALIDAD
j04cccali@cendoj.ramajudicial.gov.co
Ciudad

Asunto : SU OFICIO No. 80/2019-514 DE FEBRERO 13 DE 2023

Cordial saludo:

En mi condición de Representante Legal y Administrador del CR Reserva de Chipichape-PH, doy respuesta a su solicitud contenida en el oficio de la referencia, lo cual hago en los siguientes términos:

“Actualmente residen los señores CARLOS ALBERTO GAMBOA y la señora LIZETH OROZCO en cálida de inquilinos desde el 1 de septiembre del 2022”.

Atentamente,

DIEGO F. HERRERA
Representante Legal y Administrador.
CR RESERVA DE CHIPICHAPE-PH

NIT: 900.847.493-8
Av. 6 D Norte No. 38N-201 Teléfono: 602-3969654 Celular
3112957743