

**CONSTANCIA:** El presente expediente se recibió en este Juzgado, el día 16 de julio de 2021, procedente del Centro de Servicios Judiciales para los Juzgados Civiles y de Familia de esta ciudad. A Despacho del señor Juez para su conocimiento y a fin de que se sirva proveer.

Armenia Quindío, Octubre 21 de 2021

  
**NORA LONDOÑO LONDOÑO**  
 Secretaria

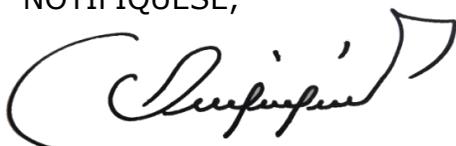
Radicado	2021 - 225
Proceso	VERBAL - DECLARACIÓN DE PERTENENCIA
Demandante	DIANA LORENA VILLA SANCHEZ
Demandados	MARIA ELISA CASTAÑO DE PATIÑO, HEREDEROS INDETERMINADOS y DEMÁS PERSONAS INDETERMINADAS

### **JUZGADO PRIMERO CIVIL MUNICIPAL**

Armenia Quindío, Octubre veintidós de dos mil veintiuno.

Teniendo en cuenta la constancia secretarial que antecede y como quiera que en el proceso de la referencia, no se encuentra trámite pendiente por realizarse por parte de este Despacho, se dispone su envío al archivo definitivo del Juzgado, previas las anotaciones correspondientes.

NOTIFÍQUESE,



**ABEL DARIÓ GONZÁLEZ**  
 Juez

**CERTIFICO:** Que el anterior auto se notificó a las partes por estado de hoy 25 de octubre de 2021.

No. 183



**NORA LONDOÑO LONDOÑO**  
 SECRETARIA

Jagl

Firmado Por:

**Abel Dario Gonzalez**  
**Juez Municipal**  
**Juzgado Municipal**  
**Civil 001**  
**Armenia - Quindío**

Este documento fue generado con firma electrónica y cuenta con plena validez jurídica, conforme a lo dispuesto en la Ley 527/99 y el decreto reglamentario 2364/12

Código de verificación: **24b83d4ca9648cc687387f833c4ea126b4810434d72f4abbc53c187d05f75ea3**

Documento generado en 21/10/2021 12:02:48 PM

Valide este documento electrónico en la siguiente URL: <https://procesojudicial.ramajudicial.gov.co/FirmaElectronica>