

REPÚBLICA DE COLOMBIA RAMA JUDICIAL DEL PODER PÚBLICO JUZGADO SEXTO ADMINISTRATIVO DEL CIRCUITO ARMENIA – QUINDÍO

AVISO

LA SUSCRITA SECRETARIA DEL JUZGADO SEXTO ADMINISTRATIVO DEL CIRCUITO DE ARMENIA QUINDÍO

INFORMA A LOS MIEMBROS DE LA COMUNIDAD LA EXISTENCIA DEL MEDIO DE CONTROL DE NULIDAD

Que por auto de fecha 07 de febrero de 2019, se admitió la demanda en el medio de control de nulidad radicada bajo el no. 63001-33-33-006-2019-00035-00 Jueza DIANA PATRICIA HERNANDEZ CASTAÑO, instaurada por el señor ANDRES ALBERTO GALAN RINCON, contra el MUNICIPIO DE ARMENIA, QUINDIO, señalando como acto administrativo demandado el Decreto N° 095 del 09 de octubre de 2014 "Por medio del cual se establecen las condiciones para la mitigación de actividades de alto impacto negativas generadas por diferentes actividades comerciales y prestadoras de servicios como equipamientos colectivos, centro de culto religioso, centro comerciales entre otros y se dictan disposiciones relativas a los planes de regularización y manejo y planes de implantación y manejo en el Municipio de Armenia".

Se le informa a la comunidad sobre la existencia del presente medio control de nulidad, a través de la página web de la Rama Judicial de inicio –novedades y de avisos a la comunidad de este Juzgado, a fin de que la comunidad interesada en el proceso intervenga si a bien lo tiene, ejerciendo las facultades consagradas en el artículo 223 de la Ley 1437 de 2011, en el presente asunto hasta en la audiencia inicial. (Numeral 5 del artículo 171 del CPACA).

Once (11) de marzo del año dos mil diecinueve (2019).

GLORIA CRISTINA ZULUAGA LOPEZ SECRETARIA